|  |  |
| --- | --- |
| logo-azimuth.jpg | **Ficha técnica de producto**  **Azm CuPAg5** |

|  |  |
| --- | --- |
| **NOMBRE COMERCIAL** | Azm CuPAg5 |

|  |  |
| --- | --- |
| **COMPOSICIÓN** | Cu 89; Ag5; P 6 |

|  |  |
| --- | --- |
| **CLASIFICACIÓN ISO** | 17672 |

|  |
| --- |
| **DATOS TÉCNICOS** |
| Rango de fusión: aprox. 645 - 815 °C (ISO 12762)  Temperatura de trabajo: aprox. 740 °C (ISO12762)  Densidad aprox. 8,2 g/cm³  Resistencia a la tracción acc. EN 12797 aprox. 250 MPa with Cu  Porcentaje de elongación aprox. 8 %  Conductividad eléctrica aprox. 5,0 m/ Ωmm  Temperatura de servicio de la junta de soldadura max. 150 °C (sin pérdida de resistencia) |

|  |
| --- |
| **FORMAS DE ENTREGA** |
| Hilo: 1.0 - 1.5 - 2.0 mm Ø  Varilla: 1.0 - 1.5 - 2.0 mm Ø, 500 mm largo  lámina: 0.1/ 0.2/ 0.3/ 0.4 mm espesor y hasta 70 mm ancho  Los datos se fundan en el estado actual de nuestros conocimientos, pero no constituyen garantía alguna de cualidades del producto y no generan ninguna relación jurídica contractual. |

|  |
| --- |
| **APLICACIONES** |
| Aleación de soldadura fuerte con contenido en fósforo y alta fluidez. Es ideal para unir cobre con cobre o cobre con otras aleaciones del cobre. Debido a su alto contenido en fósforo no es necesario el uso de flux en soldaduras de cobre con cobre. Usar siempre Azm Flux1 para uniones cobre con latón o cobre con bronce. |